



BURANK MAKİNA TİC. SAN. LTD. ŞTİ.

www.burankmakina.com



BURANK MAKİNA San. Tic. Ltd. Şti. 2013 yılında kurulmuş endüstriyel fırın imalatında Türkiye'nin önde gelen firmalarından birisidir. Genç ve dinamik şirket profilini, tasarım ve kurulum aşamalarındaki yenilikleri takip ederek korumayı başarmıştır.

Şirketimize gerek müşterilerimizin gerekse çalışanlarımızın memnuniyeti için gereken çaba gösterilmektedir ve bu konu her daim birinci sıradadır. Öte yandan imalat birimi de sürekli olarak yenilenmekte ve genişletilmektedir.

Şirketimiz 1,200 m²⁴'lik fabrika yatırımı ve CNC kesim ve büküm makinaları ile U tip system robotlu toz boyama makinalarını içeren güçlü parkuru sayesinde kapasitesini yurt dışı standartlarına uygun hale getirmiştir ve bölgesinde öncü firmalardan birisi olarak gerekli kalite belgelerini almıştır.

Misyonumuz şeçkin çalışanlarıya iş mükemmeliyetini hedefleyen, müşterilerine rekabetçi, güvenilir yüksek kaliteli, uygun fiyatı çözümler sunan bir şirket olmak, yeni yatırımlar ile ürün gamını sürekli geliştirmek ve ithal endüstriyel fırınlar pazarını düşürüp ülke ekonomisine katkı sağlamaktır. Başarımızın temelinde yenilikçilik ile deneyimin harmanlandığı; çalışkanlığın ve dürüstlüğün esas alındığı bir vizyon bulunmaktadır.

- | | |
|---|---|
| -Elektrostatik toz boyama kabinleri | -Electrostatic powder coating booths |
| -Elektrostatik toz boyama fırınları | -Electrostatic powder coated ovens |
| -Box tipi arabalı fırınlar | -Box type trolley ovens |
| -Üstten konveyörlü toz boyama fırınları | -Overhead conveyor powder coating ovens |
| -Tünel tipi / U dönüşlü fırınlar | -Tunnel / a rotary furnaces |
| -Boya öncesi yüzey hazırlama tesisleri | -Surface preparation prior to painting facilities |
| -Otomatik konveyörlü boyama sistemleri | -Immersion pre-cleaning line facilities |
| -Elektrostatik toz boyama tabancaları | -Automatic conveyor painting systems |
| -Kataforez tesisleri | -Electrostatic powder coating guns |
| -Çinko kaplama tesisleri | -Electrophoresis facilities |
| -Demir,fosfat kaplama tesisleri | |

ABOUT US



Burank Machinery Co. Ltd. was founded in 2013 in the manufacture of industrial furnaces is one of the leading companies in TURKEY. Young and dynamic company profile, design and was able to maintain by following the innovations in the setup phase.

Our company should be required to satisfy our customers as well as employees efforts are being made, and this issue is always first. On the other hand, the manufacturing unit also is continuously updated and expanded.

Our company 1200 m² with investments like factory and CNC cutting and bending machines such systems capacity abroad thanks to strong track containing powder robotic machines brought into conformity with the standards required as one of the leading companies in received the certificates.

Our mission is aimed at business excellence with outstanding employees, its customers competitive, reliable high-quality, affordable solutions to company, with new investments continuously improve its product range and reduce the country imported industrial furnaces market is to contribute to the economy. The experience with innovation on the basis of our success landed; There is a vision, based on the hard work and honesty.





KONVEYÖR SİSTEMLERİ CONVEYOR SYSTEMS

SPREY YÜZEY İŞLEM HATLARI

SPRAY FINISHING OPERATION LINES



YARI OTOMATİK ÜSTTEN PALETLİ TOZ BOYA FIRINI

SEMI-AUTOMATIC POWDER COATING OVEN TOP TRACK

Firmada satışı yapılan üstten konveyörlü fırınların yükleme ve boşaltma işlemleri konveyör ile yapıldığından oldukça büyük bir seri pişirme avantajı sağlamaktadır. Yağ boyası ve toz boyası fırınları kullanımının temel gereksinimi olan seri pişirme işlemi, yüksek kapasiteli ve verimli çalışmayı mümkün kılan konveyörlü fırın sistemi sayesinde rahatlıkla gerçekleştirilmektedir.

Satışı yapılan konveyörlü fırınların ilk ısınma süresi oldukça kısa olduğu gibi, yüksek izolasyonları sayesinde ısı kayipları asgari seviyededir. Yağ boyası ve toz boyası fırını kullanımı esnasında oluşan ısı kaybı engellenerek verim ve tasarruf sağlanabilmektedir. Konveyörlü fırınların satışı konusunda güvenebileceğiniz tecrübe sahibi firmamız yağ boyası ve toz boyası fırını sistemleri dilediğiniz boyutta üretilebilmektedir. Yer sorunu yaşayan işletmeler için arzu edilen boyutlarda ürettiğimiz konveyörlü fırınlar konusunda uzman ekibimiz oldukça hızlı ve sorunsuz bir şekilde montaj edilmektedir.

The overhead conveyor oven made in the sale of the company is done with conveyor loading and unloading operations are quite cooking gives the advantage of a large series. Wet paint and powder coating oven series with the basic requirements of use cooking process, high capacity and easily thanks to the efficient operation of the oven conveyor system that makes it possible is realized.

The first warm-up time of conveyor oven, which are sold as is quite short, heat losses through high insulation is the minimum levels thereunder. Wet coating and heat loss during use of the furnace while preventing powder, yield and economy may be provided. Conveyor oven will be able to rely on the sale of our company has years of experience in paint and powder paint furnace systems can be produced in any size. The desired size in place for businesses experiencing problems. Our expert team we produce conveyor ovens are mounted on fairly quickly and seamlessly.



YAŞ BOYA KABİNİ

WET PAINT BOOTH



TÜNEL TİPİ ELEKTROSTATİK TOZ BOYA FIRINLARI TUNNEL TYPE ELEKTROSTATIC POWDER COATING OVENS



Tünel firinler kontinü çalışmalar için dizayn edilir. Konveyörlü otomatik tz boyama tesislerinde kullanılan bu firinlarda boyanan bu ürün durmaksızın istenilen sıcaklık ve sürede işlem görmektedir. Bu firinlarda malzeme durmaksızın ilerlediğinden firın giriş ve çıkış kapıları açıktır. Bu bölgelere konulan ve kapalı devre çalışan hava perdeleri firından dışarıya oluşabilecek olan ısı kaybını en aza indirger.

- Yakıt olarak sıvı veya gaz yakıt kullanımına uygundur. Elektrik enerjisi elektrik sarfiyatının çok büyük olacağından tercih edilmez.
- Hava sirkülasyonu, yanma odası bölümünde bulunan sıcaklığı dayanıklı radyal vantilatör ile sağlanmaktadır.
- Firın giriş ve çıkışlarında bulunan hava perdeleme sistemi sayesinde kapılardan dışarıya ısı kayıpları minimuma indirilir.
- Termoblok 310 kalite paslanmaz çelik sacdan imal edilmiştir. Geçiş boruları 60 mm çapında dikişsiz borulardan meydana gelir.
- Firında İGDAŞ onaylı ve TSE belgeli brülör kullanılmaktadır.
- Kumando panosu fırına dahildir ve içerisinde SCHNEIDER ELECTRIC, LEGRAND, EMAS ve GEMON markalı ürünler kullanılmıştır.
- Fırının dış kısmı elektrostatik toz boyası ile kaplıdır.

Tunnel ovens are designed for continuous operations. Conveyor furnaces are used in the automatic powder coating plant the dyed product stopping sees desired temperature and time in the process. In these furnaces material ceaselessly oven entrance and exit doors that are open scroll. Imposed on this region and closed circuid working air curtains from the oven reduces the heat loss which may occur outside minimum.

- Suitable for liquid or gas fuel use as fuel. Electricity, power consumption will be of great not preferred.
- Air circulation, temperature in the combustion chamber is provided with a durable radial section.
- The air curtain system in the furnace input and output is minimized heat loss out of the door.
- Thermoblock 310 is made of steel quality is not rusty. Transition pipes from 60 mm diameter seamless pipe occurs.
- Baked IGDAS certified and TSE certied burner is used
- The control panel is included in the oven and SCHNEIDER ELECTRIC, LEGRAND, EMAS and GEMON branded products was used
- The outer portion of the furnace is covered with electrostatic powder paint

TOZ BOYA CİHAZLARI

POWDER COATING EQUIPMENT

Manuel ve otomatik toz boyama kabinlerimizin üretiminde boyama tasarıfu ve insan sağlığı göz önünde bulundurulmakta olup, uygulama esnasında boyanın tamamının kabinin içinde kalması sağlanmaktadır. Ergonomik ve demonte yapıları sayesinde itenilen yerde montajları kolaylıkla yapılır.

Manuel ve otomatik toz boyama kabinlerimizin üretiminde boyama tasarıfu ve insan sağlığı göz önünde bulundurulmakta olup, uygulama esnasında boyanın tamamının kabinin içinde kalması sağlanmaktadır. Ergonomik ve demonte yapıları sayesinde itenilen yerde montajları kolaylıkla yapılır.



TOZ BOYA KABİNLERİ

POWDER COATING CABINETS



Madeni eşya, metal eşya gibi orta boy parçalarının ve gerektiğinden uzun parçalarında boyanabileceği şekilde tasarlanmıştır. Kolayca temizlenerek hızlı renk değiştirmeye uygundur. Kabinin bütün parçaları demonte olup, civata ile monte edilebilmekte, istendiğinde kolayca sökülebilmektedir. Farklı ölçülerde manuel kabinlerimiz mevcut olup ihiyacınız doğrultusunda üretilmektedir. Bu tarz kabinler filtreli ve silikonlu tip olabilir.

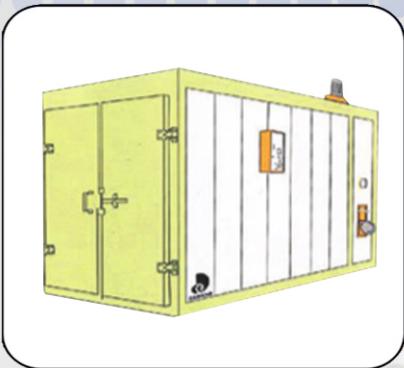
Metal products, metal products and parts, such as the medium so that they can be painted in the long parts required was designed. Easily cleaned and is suitable color changes fast.

All parts of the cabin is dismantled, can be mounted with screws, can be easily removed when desired. Our Maual cabinets are manufactured in different size according to your needs is present. This style cabins filter and cyclone can type.



TOZ BOYA PIŞİRME FIRINLARI

POWDER COATING CURING CABINETS



Fırın boyası uygulamalarında manuel kullanım için tasarlanırlar. Boyanacak ürün adetinin düşük olduğu ve standart olmayan ölçülerde çok fazla ürünün bulunduğu sistemler için uygunudur. Boyanan parçalar maael olarak arabaya asılmak suretiyle flına sürüller ve gerekli sıcaklıkta işlem görür. Arabalı yada kutu tip fırın olarak adlandırılırlar. Standart olarak tek taraftan kapılı üretilen box tipi toz boyası fırınları, iki taraftan çalışmaya uygun iki kapılı olarak taraftanda imal edilir. Sıvı veya gaz yakıt ile kısmen elektrik enerjisi kullanımına uygundur. Boyanan malzemeyi fırınlayabilmek için iki adet fırın araba şasesi bulunmaktadır.

They are designed for manual use of enamel paint application. A very low quantity products to be painted and the standard the measure is not suitable for systems where a lot of product. Stained parts manual car is driven by the actual oven temperature and processed as they need them. They also called trolley or box type furnas. One side of the door as standard box type powder coating ovens produced, suitable for operation from both sides, two doors olarakt career is prepared. Partially electricity or gas is suitable for use with liquid. Painted surfaces inside ovens to know there are two FIR car chassis.



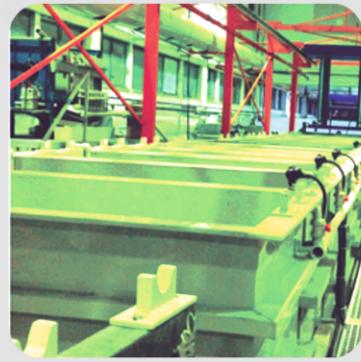
KATAFOREZ VE ÇINKO KAPLAMA HATLARI

CATAPHORESIS & ZINC COATING LINES



KATAFOREZ VE ÇINKO KAPLAMA HATLARI

CATAPHORESIS & ZINC COATING LINES



TOZ BOYA PIŞİRME FIRINI KONVEYÖRÜ

POWDER COATING CURRING CONVEYORS

Toz boyalı uygulamaların da konveyörlü tesislerde boyanın pişirmesi esnasında kullanılan elektrik rezistanslı,sıvı veya gaz yakit brülörülü olarak imal edilirler çalışma sıcaklığı 250°C a kadardır.

Bir cehennemlik ünitesinde fırın içerisindeki havanın fan yardımı ile ısıtılp tekrar fırın içerisinde verilmesi mantığına dayalı çalışır.

Boyanacak parça adedi , ürün boyutları ve yerleşim alanına göre dizayn edilirler.
U tipi ve Düz tip olmak üzere iki tipte imal edilirler.

These types ovens are used for curing powder coat. These ovens produced with electrical resistance, liquid or gas burners. Their operating temperature is about 250°C.

It works on the basis of the logic of heating the air within the furnace in a chamber unit and giving it again into the oven with the help of a fan.

The numbers of pieces to be painted are designed according to the product size and to the location area.

They are manufactured in two types; U type and flat type.



DALDIRMA YIKAMA HATLARI

IMMERSION WASHING LINE



Banyo tankları Cr-Ni, Siyah sac yada PP malzemeden sızdırmazlık olarak imal edilir. Tank cıdarları ısı kaybına karşı kaya yünü ile izole edilip elektrostatik toz boyalı 1,2 mm sac ile kaplanır.

Sıcak banyo tanklarının ısıtılmasında gaz ve sıvı yakıt ile çalışan sıcak su kazan ile birlikte serpatin grubu veya elektrik rezistansı kullanılmaktadır.

Kimyasal İhtiva eden banyo tanklarında basınçlı hava ile karıştırma sistemi mevcuttur. Kurutma kazanının ısıtılmasında sıvı ve gaz yakıtı brülör veya elektrik rezistansı kullanılmaktadır. Sistem üzerinde monorail vinç ve konstrüksiyon sisteme akuple edilmiştir.

Sistem üzerinde bulunan kumanda panosu üzerinden kontrol edilmektedir.

Bath tanks Cr-Ni, is manufactured from black hair tight or PP. Despite the heat loss through the walls of the tank is isolated rock wool coated with powder coated 1,2mm hair

Heated in a hot bath with running hot water coil gas or liquid fuel boiler or group of tanks electric resistance is used.

Compressed air mixing system containing the chemical bath tank.Drying boiler to heat the liquid and gas burners or electrical heating elements are used.

Monorail crane construction of the system and is coupled to the system. Edilmet is controlled via the control panel on the system.



SPREY YIKAMA HATLARI SURFACE TREATMENT

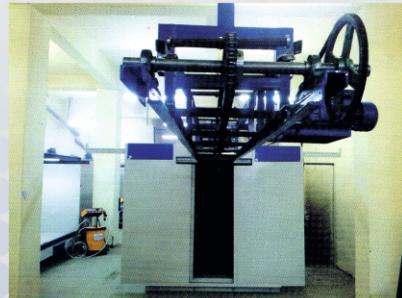


TEKNİK ÖZELLİKLERİ

Banyo Tankları ve tünel kullanılacak prosese göre Cr-Ni epoksi boyalı siyah saç galvanizli saç veya PP malzemeden temin edilmektedir. Tank cidarları ısı kaybına karşı kaya yönü ile tünel cidarları ise strafor ile izole edilip elektrostatik toz boyalı 1,2 mm saç ile kapatılır. Sıcak banyo tankları ısıtmasında prosese göre sıcak su kazanı plaklı eşanjör sistemi ile yada temobloklu ısıtma sistemi ile birlikte gaz ve sıvı yakıt brülör kullanılmaktadır. Tunelin uygun bölümlerine buhar tahliye fanları bulunmaktadır. Sistem ana tesis kumanda panosu üzerinden kontrol edilmektedir.

TECHNICAL SPECIFICATIONS

Bath tanks and tunnels will be used according to the process of Cr-Ni epoxy painted galvanized black hair hair or PP material are provided. Tank walls with rock wool against heat loss, the tunnel walls with styrofoam isolated electrostatic closed with powder coated with powder coated 1,2 mm hair. Hot bath tanks according to the process of heating and hot water boiler system PHE temoblokl with or in combination with heating gas and liquid fuel burner is used. Steam to the appropriate section of the tunnel there evacuation fans. The system is controlled through the main plant control panel.



Yüksek üretim kapasitesinin söz konusu olduğu durumlarda sprey hatlı sistemler daha ekonomik olmaktadır. Sistemlerde asıl hareket eden parçalar sprey tüneli içerisindeki aktif bölgümlerden geçerken uygun sürede, basınç, debi ve sıcaklıkta kimyasal reaksiyona girer.

Sprey tüneli uzunluğu kullanılacak prosese ve konveyör hızı belirlenmektedir.

Where said spray line of high production capacity systems are more economical moving parts in the system pass through active part in the original spray tunnel in proper time, pressure, under go chemical reaction in the flow and temperature.

Spray process to be used and the length of the tunnel conveyor speed is determined.

TESİS KUMANDO PANOLARI **PLANT CONTROL PANELS**



